



无溶剂复合机的保养注意事项

Non-solvent compounding precautions

TECHNOLOGY

•••• 无溶剂复合机的保养注意事项 ••••

01

混胶机

必须将混胶机A、B料缸及输胶通道(齿轮泵、管道、混胶头)用溶剂(溶剂最好用醋酸乙酯)清洗干净。

■ 具体操作建议如下：

1. 第1次初步清洗,清洗的溶剂不建议回用。
2. 第2.3次循环清洗,通过泵胶动作反复精洗输胶通道。
3. 第4次清洁精洗,最后用干净的溶剂进行清洁。
4. 第4次清洁完后,A、B料缸禁止再盛装溶剂,将A、B桶内各倒入1.5kg变压器油,并通过泵胶动作将A、B输胶管道充满,观察到喷胶头口出油为止。
5. 锁紧螺帽添加满黄油,将喷胶头旋紧密封盖起来。

恒温机及水路

为防止因温度过低导致管道冻裂(特别是环境温度可能低于0摄氏度的区域客户必须按要求执行)。

■ 具体操作建议如下:

1. 请打开恒温机排水阀门,将恒温机里面的水全部排除干净。
2. 请将恒温机的进水口和出水口管道接口拆卸,便于将各钢辊内的水排除干净。
3. 请将各辊体内(涂布端限量钢辊、计量钢辊及涂布钢辊3条;复合端复合钢辊1条)和恒温机内的余水排除干净,可使用用压缩空气鼓吹,压缩空气鼓吹时注意事项:

- 用气枪从恒温机热媒出口那条管道口吹入,用容器接住热媒入口管道口的出水。
- 管道内的水可能含有铁锈等杂质,压缩空气鼓吹过程要防止水的飞溅,可用碎布或其它工具进行防护,同时操作人员必须做好眼部及人身安全防护。

主机设备

主机必须清洁干净(特别是涂布复合的钢辊体表面),并且做好卫生及保护工作,可按下面所提供的资料[WRJ系列无溶复合机加油及保养部位]进行全系统保养(日常保养按括号内时间),为来年更好工作做好准备。

■ 具体操作建议如下:

1. 转移胶辊处的联轴器和2齿箱传动链条部位,要定期加高温黄油(一星期一次),转移胶辊减速箱,加美孚高温机油,减速箱内无油的加300ml(一季度1次)
2. 转移胶辊的定位座(U型块两端)和伸缩气缸,要定期加机油(一星期一次)
3. 复合钢辊两端的轴承(卸掉密封圈)要定期加高温黄油(每月一次)
4. 涂布牵引钢辊两端的轴承(卸掉密封圈)加高温黄油(每月一次)
5. 所有走料导辊两端的轴承用黄油枪加黄油(半月一次)
6. 纠偏滚珠丝杆加黄油(半月一次),执行部分的4套直线轴承和 $\Phi 60$ 的液压杆上加机油(一星期一次)
7. 喷胶执行机构滑动部分(无杆气缸),加机油做润滑(半月一次)

8. 微间隙部分的2条小滚珠丝杆加黄油(半月一次),
2条直线导轨加机油(半月一次)
9. 涂布牵引传动过渡轴加黄油(一星期一次)
10. 一、二放纠偏导向轴承,定期加机油(一星期一次)
11. 复合胶辊和复合背压钢辊两端轴承加黄油(黄油一星期一次),以免因轴承烧死,造成辊轴头磨损
12. 涂布压胶辊两端轴承加黄油或机油(黄油一星期一次,机油每班加一次),以免因轴承烧死,造成辊轴头磨损
13. 3套摆臂气缸的鱼眼接头,定期加油(半月一次),防止生锈
14. 3套无轴顶头内(一、二放卷和收卷)加高温黄油(一星期一次)
15. 涂布、复合、收卷压臂气缸两端鱼眼接头,定期加机油(半月一次),防止生锈
16. 一放、二放和通道调整辊调节丝杆,定期加机油(一月一次)。



【鑫仕达】操作简单的无溶剂复合机 一年生产300台

SINSTAR SOLVENTLESS LAMINATORS ARE EASY TO OPERATE AND WE PRODUCE 300 UNITS A YEAR

CCTV【匠心智造】栏目·见证

重庆鑫仕达包装设备有限公司
CHONGQING SINSTAR PACKAGING MACHINERY CO.,LTD

400-1187-618

公司地址：中国重庆荣昌区工业园区灵方大道
Address: Lingfang Road, Rongchang Industrial Park, Chongqing, China

电话: +86-23-4676 3268 158 2359 8039 传真: +86-23-4676 3278

邮箱: sinstar@sinstar.cn

网址: www.sinstar.cn

